

# TOTO

## 扶手

T112型

為使商品機能充分發揮，請遵照本說明書內容正確安裝。安裝後，請向客戶詳細說明使用方法。

### 1. 安全注意事項 (為安全起見請務必遵守)

安裝前，請詳細閱讀本「安全注意事項」後正確安裝。


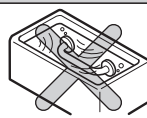

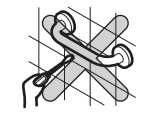

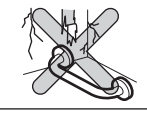
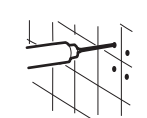

●為使您安全且正確地安裝本製品，並防範對您及其他使用者造成危害，抑或財產損失，本說明書列出各種不同標示。  
各標示及其含意如下所示。

●以下列圖示區分，說明應遵守內容的種類。

**警告** 若忽視本標示欄的內容而操作錯誤，可能導致人員死亡或重傷。

	絕對「禁止」的內容。 左圖為「禁止拆解」。
	務必執行的「強制」內容。 左圖為「務必執行」。

#### 警告

	<b>禁止</b> 請勿安裝於屋外或會使用於水中的場所 可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。	
	<b>禁止拆解</b> 修理技術以外的人員，請勿自行拆解、修理・改造 可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。	
	<b>務必執行</b> 請務必安裝在有一定強度的壁面或建築結構上 若直接安裝於土壁・石膏壁面等毫無強度的壁面，可能導致扶手鬆脫、壁面損壞、使用者跌倒受傷等情形。	
	使用於浴室等會接觸到水的場所時，請務必於安裝孔周圍塗上矽利康 若未塗上矽利康，水份可能滲入壁面導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。	
	請務必使用本公司所指定的固定金具 若未使用本公司所指定的固定金具，可能導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。	

#### 警告



務必執行

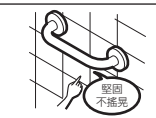
確認基礎壁面有足夠的厚度及補強，並依指定安裝方法進行安裝

若基礎壁面厚度・補強不足，且未依各基礎壁面的指定安裝方法進行安裝，可能導致扶手脫落，牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。



安裝完畢後，請確認扶手是否牢固

扶手若安裝不牢固，可能導致扶手脫落，牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。



浴室用 I 型扶手，請先確認安裝方向

若未依圖示方向安裝，身體的一部分(脖子等)可能被夾在扶手與壁面之間。



蹲式馬桶用扶手，請先確認與周邊固定物的空間及設置位置

身體的一部分(脖子等)可能被夾在固定物與扶手之間。



### 2-1. 安裝前

#### 安裝前注意事項

- 請確認扶手安裝壁面 有足夠的強度。
- 扶手與附光電感應器商品搭配使用時，請避免讓感應器感應到扶手 進行安裝。
- 請依建築構造選擇最適當的 安裝方法。  
固定金具的必要套數，請參照「3 固定金具」。

## 2-2. 安裝前

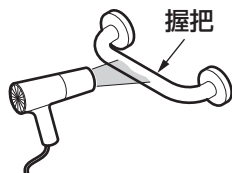
### 關於樹脂覆蓋型的握把

- 樹脂覆蓋型握把的表面，由於刮傷時無法進行修補，使用時請注意。
- 樹脂覆蓋型握把表面為軟質樹脂，若被工具等碰撞到握把表面，可能造成握把表面凹陷情況發生。此時，請依以下要領進行修復。

〈修正方法〉 使用吹風機在凹陷處吹出2~3分鐘熱風。  
 ※ 依凹陷的程度，吹出熱風的時間也會有所差異，請視凹陷部分的復原狀態而定。

#### 注意

請避免對樹脂覆蓋的握把表面，過度吹熱風。  
 可能導致軟質樹脂部份燒焦、變色。



## 3-1. 固定金具

〈固定金具一覽表〉

(單位：mm)

型號	名稱	形狀	內容物
T110D45	外六角自攻螺絲 (輕鋼架用)	$\phi 5 \times 45$	固定處：1處 ・外六角自攻螺絲/4個 ・墊圈/4個
T110D46	機械螺絲 (輕鋼架用)	M6 M6×50	固定處：1處 ・機械螺母/4個 ・螺栓/4個 ・墊圈/4個
T110D3R (L=85) T110D18R (L=105)	膨脹螺絲	L M6	固定處：1處 ・膨脹螺絲/4個

## 3-2. 固定金具

〈固定金具・現場調度品必要個數一覽表〉

品名	底層 (安裝方法)	RC/混凝土基礎壁面 (膨脹螺絲固定)	輕鋼架基礎壁面 (外六角自攻螺絲固定)	輕鋼架基礎壁面 (機械螺絲固定)
① 多用途扶手 I 型		T110D3R×2	T110D45×2	T110D46×2
② 落地式馬桶用扶手L型 (T112CL10)		T110D3R×3	T110D45×2	T110D46×3
③ 落地式馬桶用扶手L型 (T112CL11)		T110D3R×3	T110D45×3	T110D46×3
④ 小便器用扶手 (T112CU22)		T110D3R×4	T110D45×4	T110D46×4

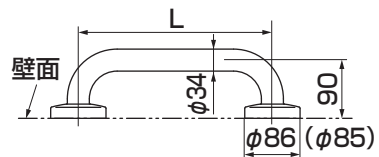
# 4. 完成圖

※圖示為樹脂覆蓋T112型、( ) 為不鏽鋼T113型的場合

(單位：mm)

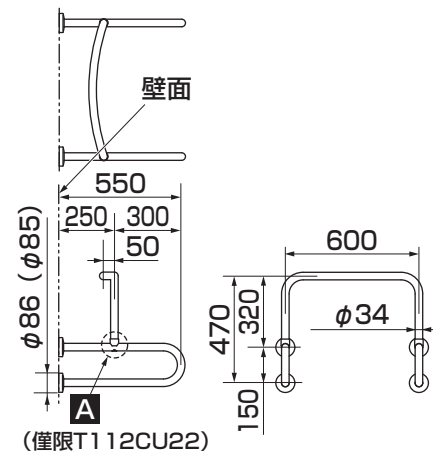
## 多用途 I 型扶手

L	樹脂覆蓋	質量
600	T112C6	1.1kg
1000	T112C10	1.6kg



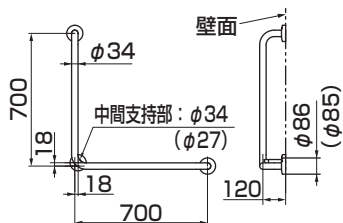
## 小便斗用扶手

樹脂覆蓋	質量
T112CU22	5.4kg

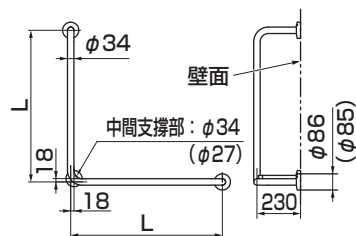


## 落地式馬桶用 L 型

樹脂覆蓋	質量
T112CL10	2.4kg



L	樹脂覆蓋	質量
800	T112CL1	13.1kg

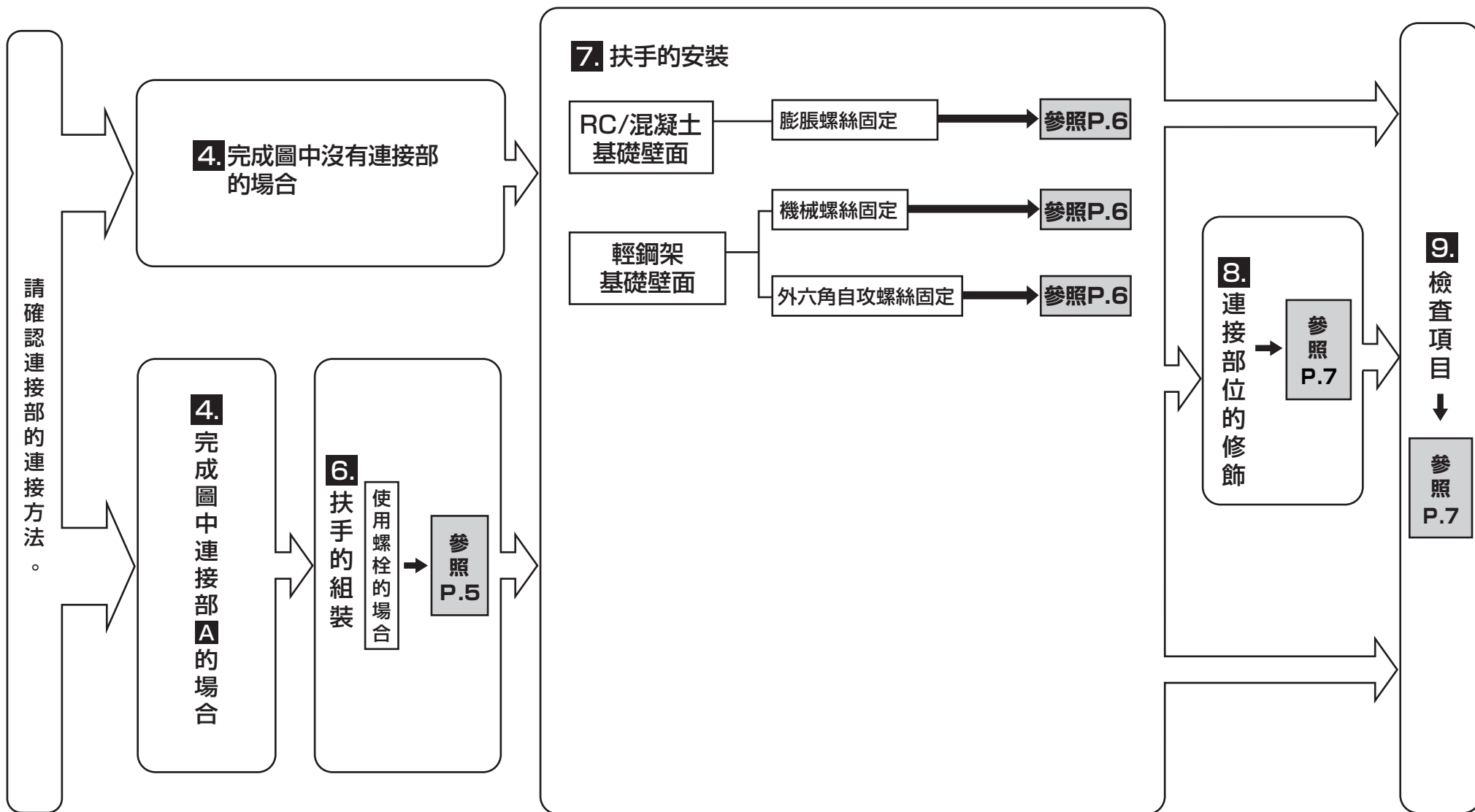


# 5. 施工流程

●T112CU22, 請依規定的形狀暫時組裝, 安裝後, 再確實組裝。

暫時組裝, 安裝後, 再確實組裝。

●請確認包裝箱內是否有組裝扶手時所使用的螺絲・螺栓類。(僅需組裝的扶手)



## 6. 扶手的組裝

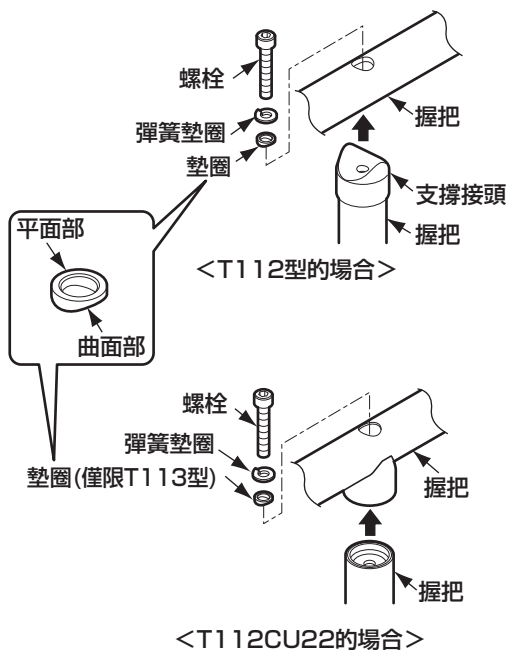
### 螺栓方式的場合

#### [4]完成圖 A的場合]

請依右圖順序，將螺栓穿過彈簧墊圈、墊圈，使用六角扳手暫時固定握把。

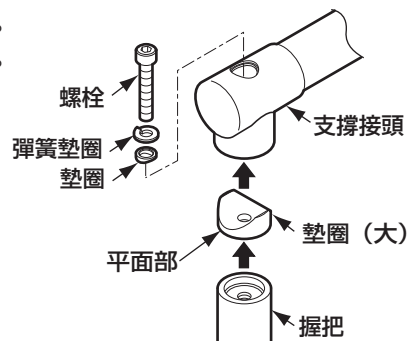
#### 注意

- 墊圈有平面與曲面之分，請將平面側朝彈簧墊圈側。若墊圈方向錯誤，可能導致扶手鬆脫。(T112CU22 不使用墊圈)
- 扶手安裝前，請勿確實固定。確實鎖緊後安裝扶手，可能造成扶手無法安裝的情形。



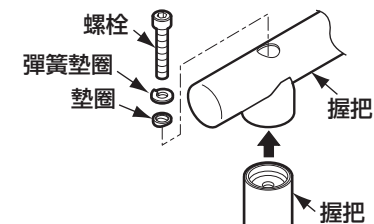
#### [T112型 特注品の場合]

- ① 按墊圈(大)、握把的順序壓入支撐接頭上。  
※請將墊圈(大)的平面部分接上握把安裝。
- ② 螺栓的安裝，請依照「4. 完成圖中的A部」相同要領進行安裝。



#### [T113型 特注品の場合]

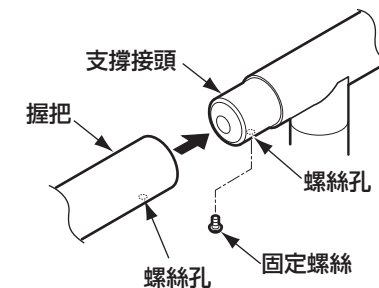
請依右圖順序，將螺栓穿過彈簧墊圈及墊圈，使用六角扳手暫時固定握把。



### 螺絲固定的場合

#### [T112型、T113型特注品の場合]

- ① 將支撐接頭螺絲孔對準握把螺絲孔，將握把壓入。
- ② 使用六角扳手將固定螺絲確實鎖緊。



# 7-1. 扶手的安裝

## RC/混凝土基礎壁面：膨脹螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D3R

- ①中心位置決定後，開 $\phi 6\text{mm}$ ，深度 $85\text{mm}$ 以上膨脹螺絲的預留孔。

**注1**

- ②將螺帽由膨脹螺絲上端栓進 $2\text{mm}$ ，輕輕敲入預留孔內。

**注2**

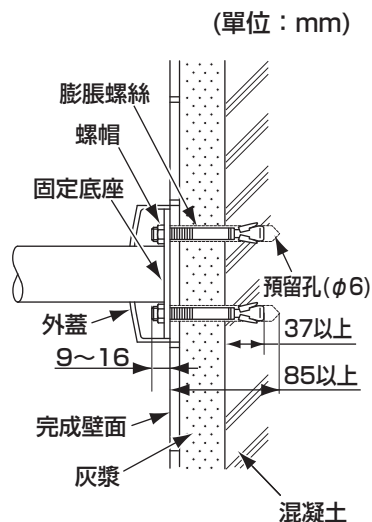
- ③鎖緊膨脹螺絲的螺帽。  
(此時，楔型處會撐開，膨脹螺絲不會脫落。)

- ④取下膨脹螺絲的螺帽。

- ⑤將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在 $9\sim 16\text{mm}$ 。**注3**

- ⑥膨脹螺絲穿過固定底座的安裝孔，以螺帽鎖緊。

- ⑦將外蓋推向完成壁面。



### 注意

**注1**：請使用能在混凝土上鑽 $\phi 6\text{mm}$ 、深度 $85\text{mm}$ 以上的預留孔的電鑽。  
如果電鑽的鑽頭尺寸太大，可能造成中心偏移，無法確實固定。

**注2**：膨脹螺絲埋入混凝土深度必須在 $37\text{mm}$ 以上

**注3**：請將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在 $9\sim 16\text{mm}$ 。

## 輕鋼架基礎壁面：外六角自攻螺絲固定的場合

固定金具品番 T110D45

- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上( $t2.3\text{mm}$ 以上)。**注1**

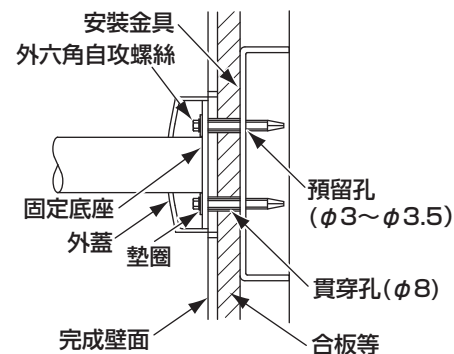
(單位：mm)

- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，使用 $\phi 3\sim 3.5\text{mm}$ 電鑽開預留孔。**注2**

- ③在完成壁面開約 $\phi 8\text{mm}$ 外六角自攻螺絲的貫穿孔。

- ④墊圈穿過外六角自攻螺絲，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**

- ⑤將外蓋推向完成壁面。



## 輕鋼架基礎壁面：機械螺絲固定的場合

固定金具品番 T110D46

- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上( $t2.3\text{mm}$ 以上)。**注1**

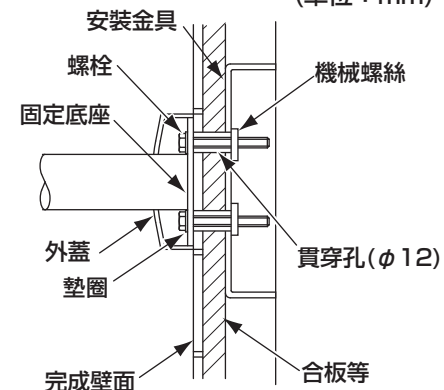
(單位：mm)

- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，開 $\phi 12\text{mm}$ 機械螺絲的貫穿孔。

- ③將機械螺絲插入貫穿孔內組裝。

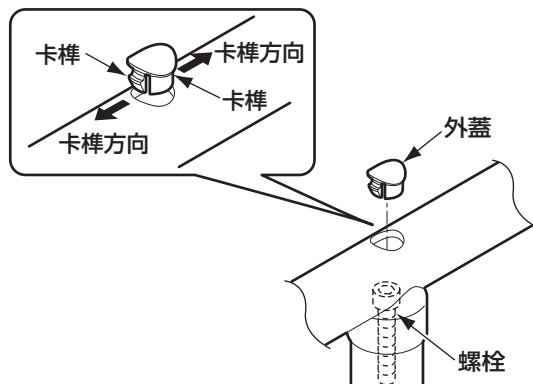
- ④墊圈穿過螺栓，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**

- ⑤將外蓋推向完成壁面。



## 8. 連接部位的修飾 (螺栓方式的場合)

- ① 扶手安裝完畢後，請使用六角扳手確實將螺栓鎖緊。
- ② 裝上裝飾蓋。

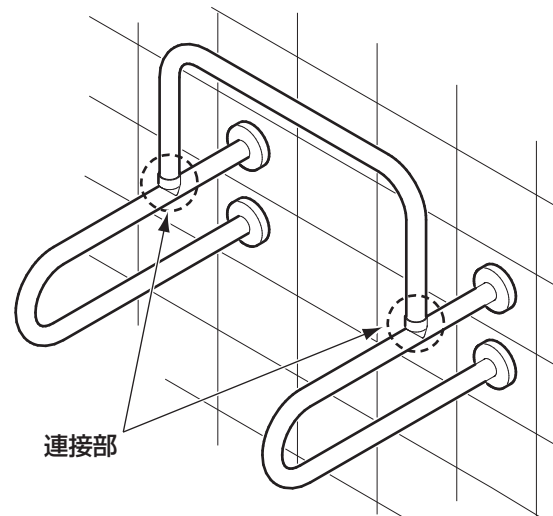


### 注意

裝飾蓋具方向性，卡榫方向請與握把保持平行。

## 9. 檢查項目

檢查完畢後，請確認以下項目。



### 鬆脫搖晃的確認

請確認扶手是否有鬆脫搖晃的情形。

連接部位是否確實組裝好？

→ 參照 **6. 扶手的組裝**

→ 參照 **8. 連接部位的修飾**

扶手是否確實安裝於壁面？

↙ 參照 **7. 扶手的安裝**

※請務必將同包裝內的使用說明書，交給客戶。

# 預留孔型紙

※請依據壁面固定處數進行裁切。

## 使用注意事項

請務必確認製品的預留孔位置與型紙的扶手安裝孔位置是否對齊，再進行預留孔加工作業。

## 注意



務必實施

影印使用時，可能因印刷機導致顯示內容的尺寸有變，請確認尺寸後再使用。

