

TOTO

扶手

T114CL10型 / T114CL11型
T114C6型 / T114CU22型

為使商品機能充分發揮，請遵照本施工說明書內容正確安裝。安裝後，請向客戶詳細說明使用方法。

1. 安全注意事項(為安全起見請務必遵守以下各項說明)

安裝前，請詳細閱讀本「安全注意事項」後正確安裝。

●為使您安全且正確地安裝本製品，並防範對您及其他使用者造成危害，抑或財產損失，本說明書列出各種不同標示。各標示及其含意如下所示。

●以下列圖示區分，說明應遵守內容的種類。



警告

若忽視本標示欄的內容而操作錯誤，可能導致人員死亡或重傷。



絕對「禁止」的內容。
左圖所示為「禁止拆解」。



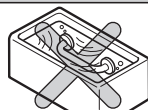
務必執行的「強制」內容。
左圖所示為「務必執行」。

警告



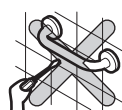
禁止

請勿安裝於屋外或會使用於水中的場所
可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。



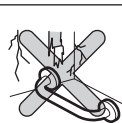
禁止拆解

修理技術以外的人員，請勿自行拆解、修理・改造
可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。



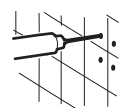
務必執行

請務必安裝在具有一定強度的壁面或建築結構上
若直接安裝於土牆・石膏壁面等毫無強度的壁面，可能導致扶手鬆脫、壁面損壞、使用者跌倒受傷等情形發生。
※請勿安裝於磚牆上。



使用於浴室等會接觸到水的場所時，請務必於安裝孔周圍塗上矽利康

若未塗上矽利康，水分可能滲入壁面導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。



警告

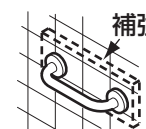
請務必使用本公司所指定的固定金具

若未使用本公司所指定的固定金具，可能導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。



確認基礎壁面有足夠的厚度及補強，並依指定安裝方法進行安裝。

若基礎壁面厚度・補強不足，且未依各基礎壁面的指定安裝方法進行安裝，可能導致扶手脫落，牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。



安裝完畢後，請確認扶手是否牢固

扶手若安裝不牢固，可能導致扶手脫落、牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。




2-1. 安裝前

安裝前注意事項

- 請確認扶手安裝壁面 **有足夠的強度**。
- 扶手與附光電感應器商品搭配使用時，**請避免讓感應器感應到扶手** 進行安裝。
扶手與附光電感應器商品的安裝位置，請參照附感應器商品的說明書或目錄等。
- 請依建築構造選擇**最適當的安裝方法**。
固定金具的必要套數，請參照「**3. 固定金具**」

2-2. 安裝前

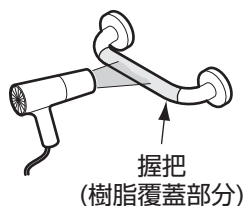
關於樹脂覆蓋型的握把

- 樹脂覆蓋部分「4. 完成圖」中的  部分) 握把的表面, 由於刮傷時無法進行修補, 使用時請注意。
- 樹脂覆蓋型握把表面為軟質樹脂, 若被工具等碰撞到握把表面, 可能造成握把表面凹陷情況發生。此時, 請依以下要領進行修復。

〈修復方法〉使用吹風機在凹陷處吹出2~3分鐘熱風。
 ※依凹陷的程度, 吹熱風的時間也會有所差異, 請視凹陷部分的復原狀態而定。

注意

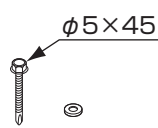
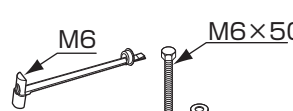
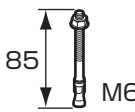
請避免對握把表面的軟質樹脂, 過度吹熱風。
 可能導致軟質樹脂部份燒焦、變色。



3-1. 固定金具

〈固定金具一覽表〉

(單位: mm)

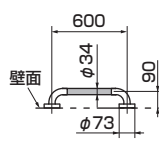
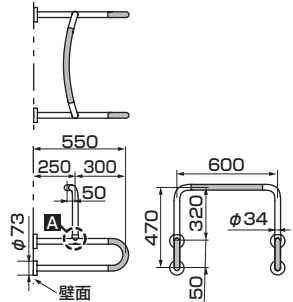
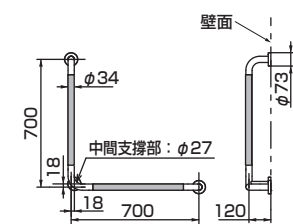
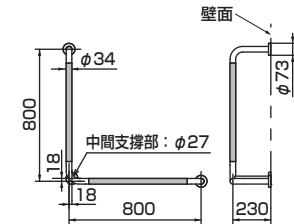
型號	名稱	形狀	內容物
T110D45	外六角自攻螺絲組 (輕鋼架用)		固定處: 1處 ・外六角自攻螺絲/4個 ・墊圈/4個
T110D46	機械螺絲組 (輕鋼架用)		固定處: 1處 ・機械螺帽/4個 ・螺栓/4個 ・墊圈/4個
T110D3R	膨脹螺絲組		固定處: 1處 ・膨脹螺絲/4個

3-2. 固定金具

品名	基礎壁面 (安裝方法)	混凝土基礎壁面 (膨脹螺絲固定)	輕鋼架基礎壁面 (外六角自攻螺絲固定)	輕鋼架底層 (機械螺母固定)
① I型扶手		T110D3R×2	T110D45×2	T110D46×2
② L型扶手 (T114CL10型)		T110D3R×3	T110D45×3	T110D46×3
③ L型扶手 (T114CL11型)		T110D3R×3	T110D45×3	T110D46×3
④ 小便斗用扶手 (T114CU22型)		T110D3R×4	T110D45×4	T110D46×4

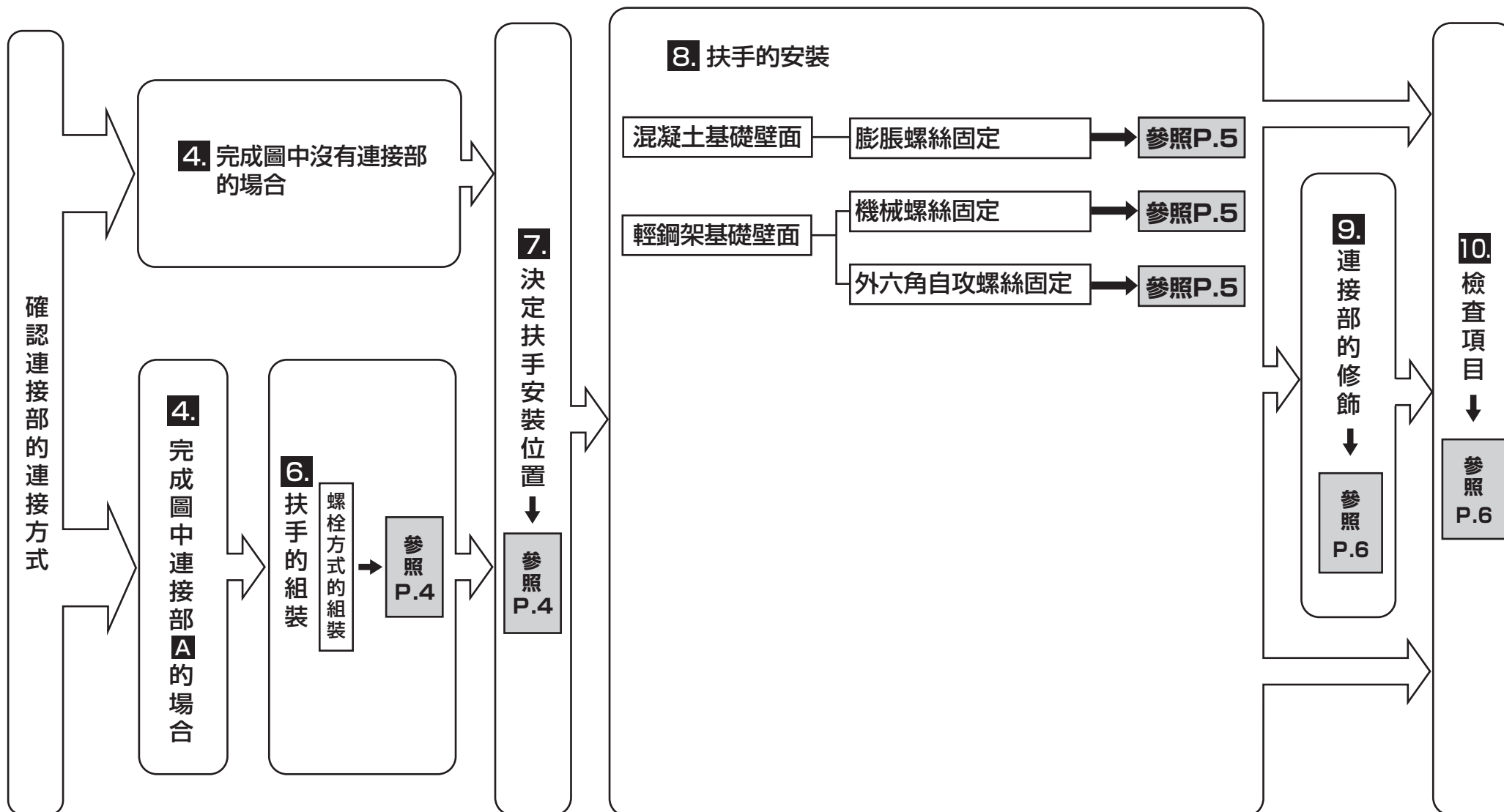
4. 完成圖

※圖面的  部分表示樹脂覆蓋部分。

I型扶手		小便斗用扶手							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>型號</th> <th>質量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T114C6型</td> <td>1.2kg</td> </tr> </tbody> </table> 	型號	質量	T114C6型	1.2kg	<table border="1"> <thead> <tr> <th>型號</th> <th>質量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T114CU22型</td> <td>6.2kg</td> </tr> </tbody> </table> 	型號	質量	T114CU22型	6.2kg
型號	質量								
T114C6型	1.2kg								
型號	質量								
T114CU22型	6.2kg								
L型扶手									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>型號</th> <th>質量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T114CL10型</td> <td>2.6kg</td> </tr> </tbody> </table> 	型號	質量	T114CL10型	2.6kg	<table border="1"> <thead> <tr> <th>型號</th> <th>質量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T114CL11型</td> <td>3.4kg</td> </tr> </tbody> </table> 	型號	質量	T114CL11型	3.4kg
型號	質量								
T114CL10型	2.6kg								
型號	質量								
T114CL11型	3.4kg								

5. 施工流程

- T114CU22型，請依規定的形狀暫時組裝，安裝後，再確實組裝。
- 請確認包裝箱內是否有組裝扶手時所使用的螺絲・螺栓類。(僅需組裝的扶手)



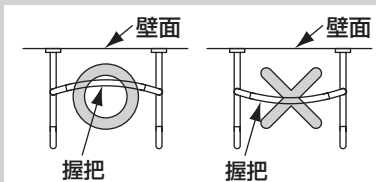
6. 扶手的組裝

螺栓方式的場合

【4. 完成圖】的A的場合】

注意

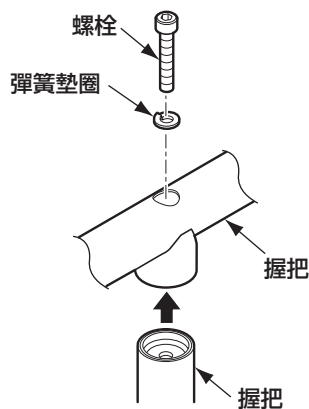
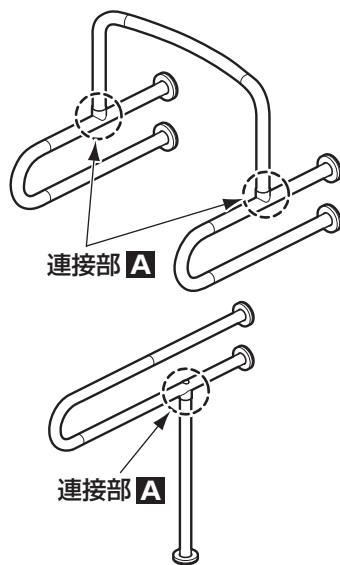
組裝小便斗用扶手時，請注意握把的方向性。



依右圖順序，螺栓穿過彈簧墊圈，使用六角扳手暫時固定握把。

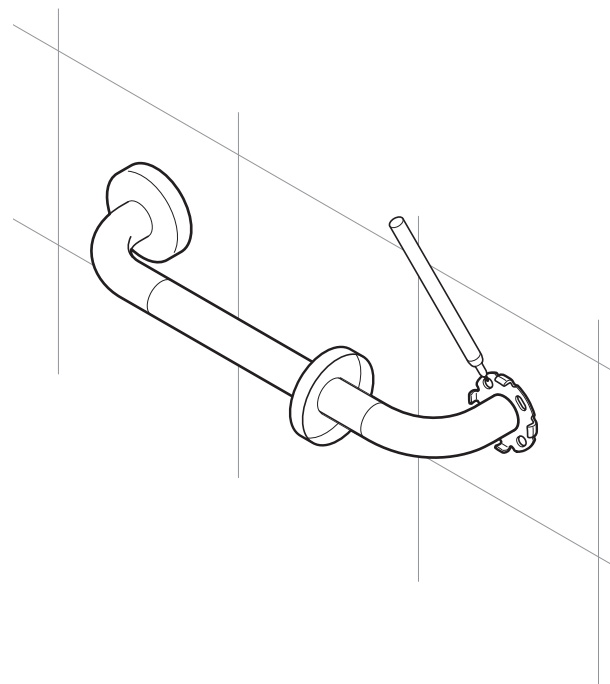
注意

安裝扶手前，請勿完全固定。
確實鎖緊後安裝扶手，可能出現
扶手無法安裝的情形。



7. 決定扶手安裝位置

決定扶手安裝位置，定出中心。



注意

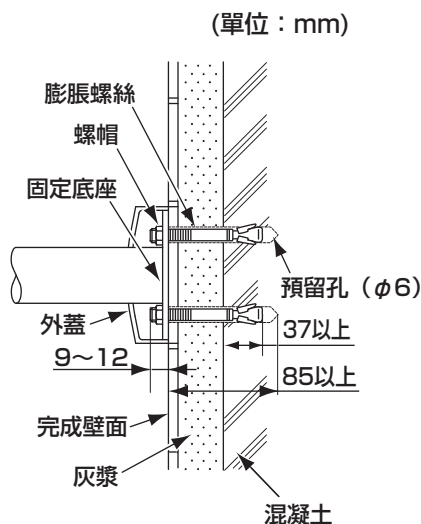
請務必配合扶手定出中心點。
若沒有配合扶手先定位，扶手無法安裝。

8. 扶手的安裝

RC / 混凝土基礎壁面：膨脹螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D3R

- ①中心位置決定後，開 $\phi 6\text{mm}$ ，深度 85mm 以上膨脹螺絲的預留孔。
注1
- ②將螺帽由膨脹螺絲上端栓進 2mm ，輕輕敲入預留孔內。
注2
- ③鎖緊膨脹螺絲的螺帽。
(此時，楔型處會撐開，膨脹螺絲不會脫落。)
- ④取下膨脹螺絲的螺帽。
- ⑤將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在 $9\sim 12\text{mm}$ 。
注3
- ⑥膨脹螺絲穿過固定底座的安裝孔，以螺帽鎖緊。
- ⑦將外蓋推向完成壁面。



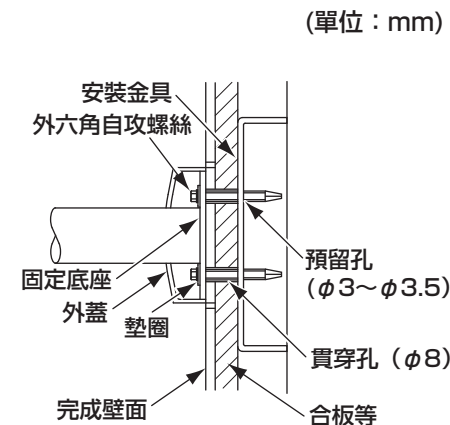
注意

- 注1：**請使用能在混凝土上鑽 $\phi 6\text{mm}$ 、深度 85mm 以上的預留孔的電鑽。
如果電鑽的鑽頭尺寸太大，可能造成中心偏移，無法確實固定。
- 注2：**膨脹螺絲埋入混凝土深度必須在 37mm 以上。
- 注3：**請將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在 $9\sim 12\text{mm}$ 。

輕鋼架基礎壁面：外六角自攻螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D45

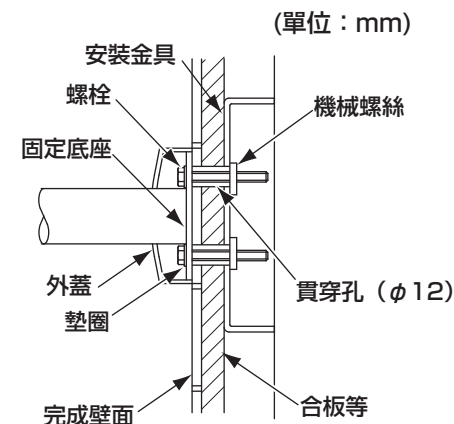
- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上($t2.3\text{mm}$ 以上)。**注1**
- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，使用 $\phi 3\sim 3.5\text{mm}$ 電鑽開預留孔。**注2**
- ③在完成壁面開約 $\phi 8\text{mm}$ 外六角自攻螺絲的貫穿孔。
- ④墊圈穿過外六角自攻螺絲，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**
- ⑤將外蓋推向完成壁面。



輕鋼架基礎壁面：機械螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D46

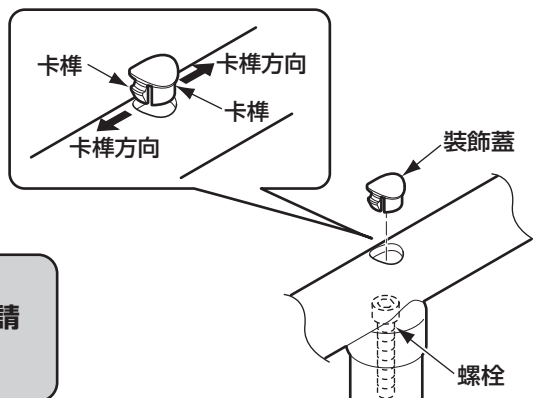
- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上($t2.3\text{mm}$ 以上)。**注1**
- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，開 $\phi 12\text{mm}$ 機械螺絲的貫穿孔。
- ③將機械螺絲插入貫穿孔內組裝。
- ④墊圈穿過螺栓，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**
- ⑤將外蓋推向完成壁面。



9. 連接部的修飾 (螺栓方式的場合)

① 扶手安裝完畢後，請使用六角扳手確實將螺帽鎖緊。

② 裝上裝飾蓋。

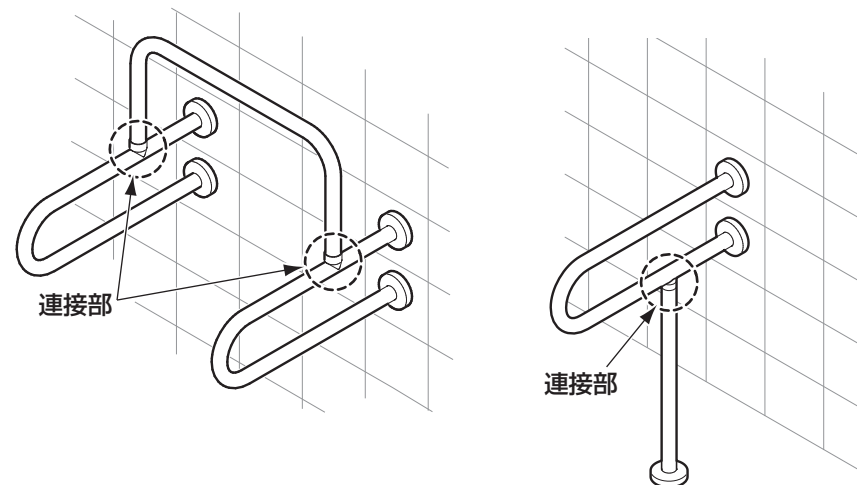


注意

裝飾蓋具方向性，卡榫方向請與握把保持平行。

10. 檢查項目

檢查完畢後，請確認以下項目。



鬆脫搖晃的確認

請確認扶手是否有鬆脫搖晃的情形。

連接部位是否確實組裝好？

→ 參照 **6. 扶手的組裝**

→ 參照 **9. 連接部位的修飾**

扶手是否確實安裝於壁面？

→ 參照 **8. 扶手的安裝**

※請務必將同包裝內的使用說明書，交給客戶。

預留孔型紙

※請依據壁面固定處數進行裁切。

使用注意事項

請務必確認安裝扶手的預留孔位置與型紙的扶手安裝孔位置是否對齊，再進行預留孔加工作業。

! 注意



務必執行

影印使用時，可能因印刷機導致以下內容的尺寸有變，請確認尺寸後再使用。

(單位：mm)

